

Installer une machine à laver

On peut installer une machine à laver sans faire appel aux techniques courantes de plomberie. Il suffit d'utiliser des prises autoperçantes qui permettent le raccordement direct sur la canalisation existante : une prise autoperçante sur cuivre pour l'alimentation en eau, et une autre sur PVC pour l'évacuation.

En principe, on installe une machine à laver dans une pièce équipée de canalisations d'alimentation et d'évacuation : cuisine ou salle de bains. Les kits de branchement autoperceurs évitent d'avoir à démonter et à couper les canalisations et permettent un branchement simple et rapide.

Si la pose est prévue ailleurs,

choisir, de préférence, un lieu où passe une canalisation d'évacuation. Il est toujours plus facile d'installer une canalisation d'alimentation de faible diamètre qu'une canalisation d'évacuation.

Il faut environ une demi-heure pour que la machine à laver soit raccordée et prête à fonctionner.

ALIMENTATION EN EAU

On utilise un robinet auto-perceur 1/4 de tour qui permet une installation sans couper l'eau. Il est prévu pour s'adapter aux tubes de cuivre de 10, 12, 14 et 16 mm de diamètre extérieur. Une cale d'épaisseur de compensation est utilisée pour les tubes de diamètres 10 et 12 mm.

1. Dévisser le robinet de la bride du kit d'alimentation et démonter la bride.

2. Poser la bride à l'emplacement préalablement nettoyé. Bloquer les vis.

3. Visser le robinet jusqu'au perçage du tube, le robinet étant en position fermée.

Avant de poser le robinet auto-perceur :

- Desserrer les colliers de fixation de la canalisation pour l'éloigner légèrement du mur.

- Nettoyer le tuyau à la laine d'acier à l'endroit où sera posée la bride du robinet auto-perceur.

4. Maintenir le robinet en position verticale et serrer à fond le contre-écrou avec une clef plate. Le robinet ne doit pas bouger.

5. Visser l'embout du tuyau d'alimentation de la machine à laver sur le pas de vis du robinet. Ouvrir le robinet et vérifier l'étanchéité.



1



2



3



4



5



ÉVACUATION



Utiliser un kit pour vidage avec outil de découpe.
Le kit utilisé ici, est un modèle coudé pour tuyaux

- Nettoyer le tuyau à l'emplacement du repiquage : le cuivre à la laine d'acier et le PVC à la laine d'acier ou à l'alcool à brûler.
- Veiller à n'oublier aucun joint d'étanchéité.
- L'étanchéité des systèmes de raccordement n'est assurée que lorsque les brides sont serrées au maximum sur la canalisation.
- Placer le robinet à un endroit facilement accessible.
- Si deux canalisations de cuivre sont côte à côte et que l'on hésite pour savoir laquelle est la canalisation d'eau froide, ouvrir les robinets qu'elles alimentent. La canalisation d'eau chaude deviendra chaude au toucher.

Conseils

de 40 mm de diamètre ou de 32 mm (avec des cales d'épaisseur).

Il est pourvu de deux embouts de 15/21 ou de 20/27 selon le diamètre du tuyau d'évacuation de la machine à laver. Il est équipé d'une valve anti-retour qui supprime tous refoulements et mauvaises odeurs.

1



2



3



4



5



ALIMENTATION ÉLECTRIQUE

La machine doit être raccordée à un circuit avec terre qui vient directement du tableau de répartition et qui est constitué de fils de 2,5 mm² de section avec un appareil de protection de 16 ampères (disjoncteur ou fusible à cartouche). Le raccordement s'effectue en direct dans un boîtier de raccordement avec couvercle "sortie de fil" et non par une prise et une fiche.

ATTENTION !

Ne jamais raccorder une machine à laver sur une canalisation d'eau chaude.

1. Dévisser les vis de la bride du kit d'évacuation.

2. Dévisser le corps du système pour le désolidariser de la bride.

3. Fixer la bride sur le tuyau en bloquant les quatre vis.

4. Visser lentement l'outil de découpe dans la bride jusqu'à perforation du tuyau.

5. Visser le corps du système dans la bride, en vérifiant la présence du joint torique.

6. Emmancher le tuyau d'évacuation de la machine sur l'embout, et le fixer avec un collier.

6

